

DUNAPLASZT Szórókitt

MŰSZAKI ADATOK

Felépítés: Kétkomponensű rendszer, az „A” komponens akrilgyantát, színező pigmenteket, töltőanyagot és egyéb adalékanyagokat tartalmazó termék. A „B” komponens poliizocianát oldat.

BTO: 2430125000

Alkalmazási terület: Elsősorban alapozó festékekkel és késtapasszal kevert felületek csiszolási karcainak, kisebb felületi egyenetlenségeinek kitöltésére szolgál. Gépjárművek, műszerdobozok stb. bevonatrendszereinél közbenső réteg kialakítására szolgál. Gyorsan szárad, kemény, vizesen jól csiszolható felületet biztosít. Átvonására levegőn száradó (pl. Neolux) vagy kétkomponensű (pl. Metallux) festék alkalmas.

Minőségi jellemzők:

a) DUNAPLASZT SZÓRÓKITT „A”

Külső	szürke színű, homogén eloszlású szuszpenzió
Szemcsefinomság (MSZ EN 21524:1993)	max. 20 µm
Kifolyási idő 20 °C-on (MSZ EN 535:1994) mérőpohár Φ 4 mm-rel mérve	min. 100 s
Nem illóanyag tartalom (MSZ ISO 1515:1992) 105 °C-on, 3 óra	min. 68%
Sűrűség (MSZ ISO 9650/4:1988)	1,47 g/cm ³

b) DUNAPLASZT SZÓRÓKITT „B”

Külső	homogén, színtelen folyadék
Nem illóanyag tartalom (MSZ ISO 1515:1992) 105 °C-on, 3 óra	min. 73%
Sűrűség (MSZ ISO 9650/4:1988)	1,07 g/cm ³

c) KÉT KOMPONENS ELEGYE, BEVONAT JELLEMZŐI

Keverési arány 8 tömegrész „A” komponens és
1 tömegrész „B” komponens

Gélesedési idő 20 °C-on (MSZ 9650/4:1988)	A két komponens előírt arányban összekeverve 45 percen belül nem gélesedhet.
Száradási idő (MSZ ISO 1517:1993) 20 °C-on	
felületi szárazság	max. 30 perc
teljes átkeményedés (MSZ ISO 9117:1993)	max. 2 óra
Tapadás (MSZ EN ISO 2409:1999)	0 fokozat
Rugalmasság Erichsen (MSZ 9640/6:1987)	min. 6 mm
Útésállóság (MSZ 9640/9:1980)	min. 100 cm (1000g)
Átvonhatóság (MSZ 9650/24:1979)	3 óra
Csiszolhatóság (MSZ 9640/37:1979)	3 óra

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910:1973 előírásai szerint tárolva, mindkét komponensre vonatkozóan a gyártástól számított 6 hónapig.

Csomagolás: Az „A” komponens nettó 8,8 kg-os (6 l-es), a „B” komponens nettó 1,1 kg-os (1 l-es) fémdobozban

Alkalmazás: Az alapozó festékekkel (pl. EPOKORR) és késtapasszal (pl. DUNAPLASZT) bevont, megcsiszolt, száraz és portalanított felületre lehet felhordani.

A két komponenst a minőségi előírásban megadott arányban kell, a használatot megelőzően gondosan összekeverni. A két komponens elegyét METALLUX ALAPOZÓ HÍGÍTÓ 541-el kell a felhordásra alkalmas konzisztenciára hígítani. A hígított elegyet a két komponens összekeverésétől számított max. 45 percen belül fel kell dolgozni.

Hígítás: METALLUX ALAPOZÓ HÍGÍTÓ 541-gyel.

Tűzveszélyességi fokozat: Mindkét komponens II. **Tűz- és robbanásveszélyes!**

Veszélyes anyag tartalom: az „A” komponens kb. 20%, metoxi-propilacetátot, a „B” 10% xilolt, 12,5% metoxi-propilacetátot, 75% alifás poliizocianátot, 2,5% etilbenzolt tartalmaz.

VOC tartalom: 470 g/l

A termékeinkről szóló műszaki információkat legjobb ismereteink szerint állítottuk össze. Nem lehetnek azonban ismertek minden felhasználónk egyedi igényei és elvárásai, ezért kérjük, hogy a közölt adatokat tájékoztató jelleggel vegyék figyelembe, azokért felelősséget nem vállalunk.

2015.