

DUNAPLASZT ELEKTRO EF / DUNAPLASZT TRIBO EF

Korróziógátló porlakk

MŰSZAKI ADATOK:

Felépítés: Epoxi gyantát és speciális térhálósítót, valamint korróziógátló pigmentet, töltőanyagot, és egyéb adalékanyagokat tartalmazó, hőre keményedő porlakk.
BTO 2430129910

Választék:

DUNAPLASZT ELEKTRO EF színes
DUNAPLASZT TRIBO EF színes

A választék igény szerint alakul. A porlakkokat fényes változatban gyártjuk.

Alkalmazási terület: A legkülönbözőbb rendeltetésű acél, és alumíniumfelületek bevonására szolgálnak.

Beltéren előnyösen alkalmazhatók korróziós hatásnak kitett fémfelületek védelmére. Kültéren nagyon jó korrózióvédelmet biztosító alapozó bevonat kialakítására ad lehetőséget, amelyet a krétásodás elkerülése érdekében kültéri poliészter alapú porlakkal át kell vonni.

Minőségi jellemzők:	Fényes
Külső	Színes poranyagok
Szitamaradék (3600-as, 0,102 mm lyukméretű szitán) (MSZ 810/3:1980)	max. 3%
Gélesedési idő, 180 °C-on, perc	3-5 perc
Alsó robbanási határérték	kb. 50 g/m ³
Beégetési idő, 180 °C-on	max. 10 perc
Gyulladási hőmérséklet	kb. 400 °C
Rugalmasság, Erichsen, (MSZ 9640/6:1987) mm, min	min. 7 mm
Rugalmasság hajlítással mm., max. (MSZ 9640/5:1987)	min. 3 mm
Útésállóság (MSZ 9640/9:1980)	60 cm, (1000 g)
Vízállóság (MSZ 9640/11:1983) 20 °C-on	Tartósan vízálló
Vegyszerállóság (MSZ 9640/28:1988) 20 °C-on, 48 órán át bemerítve	
3%-os sósavoldatban	A bevonat változatlan
10%-os sósavoldatban	A bevonat változatlan
3%-os salétromsavoldatban	A bevonat változatlan
3%-os tejsavoldatban	A bevonat változatlan
96%-os etilalkoholban	A bevonat változatlan
25 %-os kénsavoldatban	A bevonat változatlan
Vörösborban	A bevonat változatlan

Mosószerállóság (MSZ 9640/13:1988) 80 °C-on, 48 órán át bemeztve 1%-os „Tomi Sztár” oldatban	A bevonat változatlan
Kiadósság (MSZ 9650/22:1989)	7-10 m ² /kg (rétegvastagságtól függően)

A bevonati jellemzők 60 µm vastag rétegre vonatkoznak

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910:1973 előírásai szerint tárolva, gyártástól számított 20 hónapig.

Csomagolás: 20 kg-s egységben, polietilén zsákban és hullámkarton dobozban.

Alkalmazás: Bevonás előtt az acélfelületeket szennyeződés- és zsírmentesre kell előkészíteni, esetleges előkezelésre foszfátolás is alkalmazható. Az alumínium felületeket szintén zsírtalanítani kell, az így nyert fémtiszta felületek ezt követően kromátozhatók is.

Erős korróziós igénybevétel esetén, vagy ha a bevonattól 5 évnél hosszabb élettartamot követelnek meg, ajánlatos a fémfelületeket szemceszórással előkészíteni, ill. durvítani.

A porlakk elektrosztatikus porszórással (ELEKTRO) vagy ún. „tribomatikus” eljárással (TRIBO) hordható fel. Az említett eljárások jól gépesíthetők, ill. automatizálhatók.

Tűzvédelmi előírás: A IV. tűzveszélyességi fokozatba tartoznak.

Felhívjuk a figyelmet arra, hogy a porlakk igen finom eloszlású poranyag, ezért a levegővel robbanókeveréket képez abban az esetben, ha a porkoncentráció meghaladja az alsó robbanási határértéket, ami kb. 50 g/m³. A veszélyes porkoncentráció kialakulásának meggátolására a poranyag felszórását olyan szóró-fülkében kell végezni, amelynél az elszívást a megadott alsó robbanási határérték figyelembevételével tervezték.

Egészségre káros anyagtartalom: Veszélyes anyagot nem tartalmaz.

VOC tartalom: 0 g/l

Figyelmeztető mondatok:

-

Az óvintézkedésre utaló mondatok:

P 261 Kerülje a por/füst/gáz/köd/gőzök/permet belégzését.

P 284 Légzésvédelem használata kötelező.

P 302+P352 HA BŐRRE KERÜL: Lemosás bő szappanos vízzel.

P 305+P351+P338 SZEMBE KERÜLÉS esetén: Több percig tartó óvatos öblítés vízzel. Adott esetben a kontaktlencsék eltávolítása, ha könnyen megoldható. Az öblítés folytatása.

P 402 Száraz helyen tárolandó.

A termékeinkről szóló műszaki információkat legjobb ismereteink szerint állítottuk össze. Nem lehetnek azonban ismertek minden felhasználónk egyedi igényei és elvárásai, ezért kérjük, hogy a közölt adatokat tájékoztató jelleggel vegyék figyelembe, azokért felelősséget nem vállalunk.

2015.