

DUNAPLASZT ELEKTRO P / DUNAPLASZT TRIBO P Időjárásálló porlakk

MŰSZAKI ADATOK:

Felépítés: Poliészter alapú, nemes színező pigmenteket, töltőanyagokat, és egyéb adalékanyagokat tartalmazó, hőre keményedő porlakkok.

BTO 2430129910

Választék:

DUNAPLASZT ELEKTRO P transzparens

DUNAPLASZT ELEKTRO P színes

DUNAPLASZT TRIBO P transzparens

DUNAPLASZT TRIBO P színes

A választék igény szerint alakul. A színek kidolgozását és gyártását RAL színekben és színminta alapján is vállaljuk. A porlakkokat fényes, selyemfényű és matt, normál és domborhatású (zúzmara stb.) változatban gyártjuk.

Alkalmazási terület: A legkülönbözőbb rendeltetésű, elsősorban kültéri acél- és alumíniumfelületek bevonására szolgálnak. Előnyösen alkalmazhatók fémcsőből készült kerti bútorok, kerítéselemek, ereszcatornák, mezőgazdasáigépjármű-alkatrészek stb. bevonására.

Megfelelően előkészített vagy előkezelt felületre felhordva és beégetve, *jól tapadó, kemény, egyben rugalmas, nagymértékben ütés- és kopásálló, időjárásálló bevonatot adnak.*

Az ÁNTSZ az OTH 4252-3/2008 sz. engedélyében a Dunaplaszt Elektro P porlakkok ivóvíz-ellátásban való alkalmazását engedélyezte.

A forgalmazó köteles a felhasználót tájékoztatni az alábbiakról:

- A termék ivó- és használati melegvíz-ellátás területén alkalmazható.
- A bevonattal érintkező víz hőmérséklete 60 °C –ot nem haladhatja meg.
- Ivó- és használati melegvíz-ellátás területén történő felhasználás esetén a termékkel bevont acél, illetve alumínium tartályt minimum 1 X 24 óráig ivó, illetve 60 °C-os használati melegvízzel fel kell tölteni, majd az áztatóvizet a csatornába kell engedni, azt háztartási célokra felhasználni nem szabad.
- A tisztításra, illetve a fertőtlenítésre vonatkozó utasítást a gyártó, illetőleg a forgalmazó kezelés egyértelműen a vásárló tudomására hozni. Tisztításnál, illetve fertőtlenítésnél a gyártó utasításain túlmenően be kell tartani az MSZ EN 1508:2000 (Vízellátás. A víztároló rendszerek és elemek követelményei) szabvány előírásait

Minőségi jellemzők:

Külső	fehér vagy színes poranyagok
Szítamaradék (MSZ 810/3:1980) (3600-as, 0,102 mm lyukméretű szitán)	max. 3%
Gélesedési idő, 180 °C-on	3-5 perc
Beégetési idő, 180 °C-on	10 perc
Beégetési idő, 160 °C-on	20 perc
Alsó robbanási határérték	kb. 52 g/m ³
Gyulladás hőmérséklet	380 °C
Bevonat külseje	megfelelő színű, fényes, selyemfényű vagy

	matt, szemcsementes, enyhén narancsos
Rugalmasság Erichsen, (MSZ 9640/6:1987)	min. 7 mm
Rugalmasság hajlítással (MSZ 9640/5:1987)	max. 3 mm
Utésállóság (MSZ 9640/9:1980)	40 cm, (1000 g)
Tapadás (MSZ EN ISO 2409:1999)	0 fokozat
Vízállóság (MSZ 9640/11:1983), 20 °C-on	tartósan vízálló
Vegyszerállóság (MSZ 9640/28:1988) 20 °C-on, 48 órán át bemerítve	
3%-os sósavoldatban	a bevonat változatlan
10%-os sósavoldatban	a bevonat változatlan
3%-os salétromsavoldatban	a bevonat változatlan
96%-os etilalkoholban	a bevonat változatlan
vörösborban	a bevonat változatlan
UV teszt (MSZ EN ISO 11341) 300 óra	max. 50 % fényvesztesség
Kiadósság (MSZ 9650/22:1989)	5-12 m ² /kg (rétegvastagságtól függően)

A bevonati jellemzők 60 µm vastag rétegre vonatkoznak

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910:1973 előírásai szerint tárolva, gyártástól számított 24 hónapig.

Csomagolás: 16 és 20 kg-s (színtől függően) egységben, polietilén zsákban és hullámkarton dobozban.

Alkalmazás: Bevonás előtt az acélfelületeket szennyeződés- és zsírmentesre kell előkészíteni, esetleges előkezelésre foszfátózás is alkalmazható. Az alumínium felületeket szintén zsírtalanítani kell, az így nyert fémtiszta felületek ezt követően kromátozhatók is. Erős korróziós igénybevétel esetén, vagy ha a bevonattól 5 évnél hosszabb élettartamot követelnek meg, ajánlatos a fémfelületeket szemcseszórással előkészíteni, ill. durvítani.

A porlakk elektrosztatikus porszórással (DUNAPLASZT ELEKTRO) vagy ún. „tribomatikus” eljárással (DUNAPLASZT TRIBO) hordható fel. Az említett eljárások jól gépesíthetők, ill. automatizálhatók. A porlakk hideg vagy felmelegített fémfelületre egyaránt felhordható. Hideg felületen kb. 60-80 µm vastag, 180 °C-ra felmelegített felületen kb. 200 µm vastag bevonat alakítható ki. Az előmelegítési hőmérséklet a munkadarab hőkapacitásától és tagoltságától függ.

Tűzvédelmi előírás: A IV. tűzveszélyességi fokozatba tartoznak.

Felhívjuk a figyelmet arra, hogy a porlakk igen finom eloszlású poranyag, ezért a levegővel robbanókeveréket képez abban az esetben, ha a porkoncentráció meghaladja az alsó robbanási határértéket, ami kb. 52 g/m³. A veszélyes porkoncentráció kialakulásának megakadályozására a poranyag felszórását olyan szóró-fülkében kell végezni, melynél az elszívást a megadott alsó robbanási határérték figyelembe vételével tervezték.

Veszélyes anyagtartalom: csak az ezüstszínűek tartalmaznak veszélyes anyagot
1-6 % Alumínium pulver (EINECS: 231-072-3)

VOC tartalom: 0 g/l

Az óvintézkedésre utaló mondatok:

P 261 Kerülje a por/füst/gáz/köd/gőzök/permet belégzését.

P 284 Légzésvédelem használata kötelező.

P 302+P352 HA BŐRRE KERÜL: Lemosás bő szappanos vízzel.

P 305+P351+P338 SZEMBE KERÜLÉS esetén: Több percig tartó óvatos öblítés vízzel. Adott esetben a kontaktlencsék eltávolítása, ha könnyen megoldható. Az öblítés folytatása.

P 402 Száraz helyen tárolandó.

A termékeinkről szóló műszaki információkat legjobb ismereteink szerint állítottuk össze. Nem lehetnek azonban ismertek minden felhasználónk egyedi igényei és elvárásai, ezért kérjük, hogy a közölt adatokat tájékoztató jelleggel vegyék figyelembe, azokért felelősséget nem vállalunk.

2015.