

EPOKORR Vascsilámos bevonóanyag

MŰSZAKI ADATOK:

Felépítés: Epoxi-poliamid kötőanyagú, kétkomponenses bevonóanyag. Mindkét komponens vascsillámot és más lemezes jellegű töltőanyagokat is tartalmaz. Korroszióvédő tulajdonságát fokozza korrosziógátló pigment-kombináció tartalma.

BTO: 2430225590

Választék:

EPOKORR VASCSILLÁMOS „A” KOMPONENS

EPOKORR VASCSILLÁMOS „B” KOMPONENS

Alkalmazási terület: Elsősorban nehéz korrosziós igénybevételnek kitett bevonatok közbenső alapozója. Normál légköri korrosziós igénybevételnél nem igényel külön korrosziógátló alapozást.

Minőségi jellemzők:

a) EPOKORR VASCSILLÁMOS „A” KOMPONENS

Külső	barnás színű, sűrű, homogén eloszlású szuszpenzió
Nem illó anyag tartalom (MSZ ISO 1515:1992) 105 °C-on, 2 óra	min. 70%
Szemcsefinomság (MSZ EN 21524:1993)	max. 70 µm
Kifolyási idő 20 °C-on (MSZ EN 535:1994) mérőpohár Φ 8 mm-rel mérve	min. 16 s

b) EPOKORR VASCSILLÁMOS „B” KOMPONENS

Külső	fekete színű, sűrű, homogén eloszlású szuszpenzió
Nem illó anyag tartalom (MSZ ISO 1515:1992) 105 °C-on, 2 óra	min. 75 %
Kifolyási idő 20 °C-on (MSZ EN 535:1994) mérőpohár Φ 8 mm-rel mérve	min. 26 s
Szemcsefinomság (MSZ EN 21524:1993) max. 70 µm	

c) KÉT KOMPONENS ELEGYÉNEK ÉS A KÉPZŐDŐ BEVONATNAK A JELLEMZŐI

Keverési arány 1 tömegrész „A” komponens, és
1 tömegrész „B” komponens

Gélesedési idő 20 °C-on (MSZ 9650/4:1988)	a két komponens előírt arányban összekevert elegye az összekeverést követő 6 órán belül feldolgozható
Porszáradás 20 °C-on	3 óra
Száradási idő (MSZ ISO 1517:1993) 20 °C-on	
1. fokozat	10 óra
5. fokozat	48 óra
7. fokozat	10 nap

Átfesthetőség (MSZ 9640/24:1979)	
20 °C-on	24 óra múlva
60 °C-on	1 óra hőntartás, majd visszahűtés után
Bevonat külseje	egyenletes, matt, fekete

Mechanikai tulajdonságok 20 °C-on 24 órás átkeményedés után:

Fémtiszta acéllemezen, EPAMIN CINKPOROS ALAPOZÓ-val alapozott acéllemezen, DUNAPLASZT PRIMER KORRÓZIÓGÁTLÓ ALAPOZÓ-val alapozott acéllemezen

Tapadás (MSZ EN ISO 2409:1999) 0 fokozat	
Rugalmasság Erichsen (MSZ 9640/6:1987)	min. 7 mm
Ütésállóság (MSZ 9640/9:1980)	min. 100 cm (1000g)

60 °C 48 órás hő-öregítés után mindhárom bevonattípusnál

Tapadás (MSZ EN ISO 2409:1999)	0 fokozat
Rugalmasság Erichsen (MSZ 9640/6:1987)	min. 3 mm
Ütésállóság (MSZ 9640/9:1980)	min. 30 cm (1000g)
Dízelolaj-állóság 10 nap után, 400 µm rétegvastagságban	24 óra bemeztítés után a bevonaton változás nem észlelhető
Benzinállóság (MSZ 9640/28:1988) 10 nap után (középbenzinben)	24 óra bemeztítés után a bevonaton változás nem észlelhető
Tapadás (MSZ EN ISO 2409:1999)	0 fokozat
Vegyszerállóság (MSZ 9640/14:1988) 20 °C-on, 24 óra átkeményedés után, acéllemezen bemeztítéssel vizsgálva	
5%-os kénsavoldat	24 óra bemeztítés után a bevonaton változás nem észlelhető
40%-os nátriumhidroxid oldat	24 óra bemeztítés után a bevonaton változás nem észlelhető
Kiadósság (MSZ 9650/22:1989)	5-6 m ² /kg (60-80 µm rétegvastagságban)

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910:1973 előírásai szerint tárolva, mind a két komponens a gyártástól számított 12 hónapig.

Csomagolás: Mindkét komponens 3 és 24 kg-os kiszerezésben, ónozott acéllemez kannában kerül forgalomba.

Alkalmazás: Az acélfelületek K0-T0 tisztasági fokozatban vonhatók át. Amennyiben az acélfelület futórozsdás, úgy mindenképp szükséges 1 réteg DUNAPLASZT PRIMER-rel történő alapozás.

Ajánlott bevonatrendszerek:

- Erősen korrozív környezet, fémtiszta felület esetén
 - Alapozás: EPAMIN 2K CINKPOROS ALAPOZÓ-val 40-50 µm száraz rétegvastagságban. Átfesthető 20 °C-on 24 óra száradás után.
 - Átvonás EPOKORR VASCSILLAMOS BEVONÓANYAG-gal, 60-80 µm száraz rétegvastagságban. Átfesthető 20 °C-on, 24 óra száradás után.
 - Átvonás 2 réteg METALLUX 2K AKRIL ZOMÁNC-cal, rétegenként 50-60 µm rétegvastagságban. A rétegek között 20 °C-on 24 óra átkeményedési időt kell biztosítani.
- Erősen korrozív környezet, tapadó szennyeződésektől mentes, futórozsdás felület esetén:
 - Alapozás DUNAPLASZT PRIMER ALAPOZÓ-val. Átfesthető 20 °C-on 5 óra után.
 - További bevonat felépítés az 1. pont szerint.
- Normál légköri korróziónak kitett szerkezet, fémtiszta felület esetén:
 - Alapozás EPOKORR VASCSILLAMOS BEVONÓANYAG-gal, 60-80 µm száraz rétegvastagságban. Átfesthető 20 °C-on, 24 óra száradás után.
 - Átvonás 2 réteg METALLUX 2K ZOMÁNC-cal, vagy NEOLUX 1K ZOMÁNC-cal rétegenként 50-60 µm rétegvastagságban. A rétegek között 20 °C-on 24 óra átkeményedési időt kell biztosítani.

Az EPOKORR VASCSILLAMOS BEVONÓANYAG felhordható ecseteléssel, teddy hengerrel, szórással. Az ecseteléshez és teddy hengerrel való felhordáshoz elegendő max 5% EPAMIN HÍGÍTÓ 214 -el történő hígítás.

Airless szórással történő felhordáshoz hígítani nem szükséges. Sűrített levegős szórásnál kb. 10% EPAMIN HÍGÍTÓ 214 -el kell hígítani.

Hígítás: EPAMIN HÍGÍTÓ 214 -el.

Tűzvédelmi előírás: az „A” komponens az I., a „B” komponens a II. tűzveszélyességi fokozatba tartozik.

Veszélyes anyag tartalom: Az „A” komponens kb. 15% xilolt, 10 % metilizobutilketont, a „B” komponens kb. 10% xilolt tartalmaz.

VOC tartalom: 401 g/l

A veszélyes anyagok veszélyeire/kockázataira utaló R mondatok:

„A” komponens:

- R 11 Tűzveszélyes.
- R 20/21/22 Belélegezve, bőrrel érintkezve és lenyelve ártalmas
- R 36/38 Szemizgató hatású, izgatja a légutakat.

„B” komponens:

- R 10 Kevésbé tűzveszélyes.
- R 20/21/22 Belélegezve, bőrrel érintkezve és lenyelve ártalmas
- R 36/38 Szemizgató hatású, izgatja a légutakat.

A veszélyes anyagok biztonságos használatára utaló S mondatok:

„A” komponens:

- S 1 Elzárva tartandó
- S 2 Gyermek kezébe nem kerülhet.
- S 16 Gyújtóforrástól távol tartandó - Tilos a dohányzás
- S 23 A keletkező gőzt nem szabad belélegezni.
- S 24/25 Kerülni kell a bőrrel való érintkezést és a szembe jutást.
- S 26 Ha szembe kerül, bő vízzel azonnal ki kell mosni, és orvoshoz kell fordulni.
- S 28 Ha az anyag a bőrre kerül, bő szappanos folyóvízzel azonnal le kell mosni.
- S 29 Csatornába engedni nem szabad
- S 33 A sztatikus feltöltődés ellen védekezni kell
- S 38 Ha a szellőzés elégtelen, megfelelő légzőkészüléket kell használni
- S 36/37/39 Megfelelő védőruházatot, védőkesztyűt és szem/arcvédőt kell viselni.
- S 45 Baleset vagy rosszullet esetén azonnal orvost kell hívni. Ha lehetséges, a címkét meg kell mutatni
- S 46 Lenyelése esetén azonnal orvoshoz kell fordulni, az edényt/csomagolóburkolatot és a címkét az orvosnak meg kell mutatni
- S 56 Az anyagot és edényzetét veszélyes-, vagy speciális hulladék gyűjtőhelyre kell vinni
- S 61 Kerülni kell az anyag környezetbe jutását. Speciális adatokat kell kérni / Biztonsági adatlap/

„B” komponens:

- S 1 Elzárva tartandó
- S 2 Gyermek kezébe nem kerülhet.
- S 16 Gyújtóforrástól távol tartandó - Tilos a dohányzás
- S 23 A keletkező gőzt nem szabad belélegezni.
- S 24/25 Kerülni kell a bőrrel való érintkezést és a szembe jutást.
- S 26 Ha szembe kerül, bő vízzel azonnal ki kell mosni, és orvoshoz kell fordulni.
- S 28 Ha az anyag a bőrre kerül, bő szappanos folyóvízzel azonnal le kell mosni.
- S 29 Csatornába engedni nem szabad
- S 36/37/39 Megfelelő védőruházatot, védőkesztyűt és szem/arcvédőt kell viselni.
- S 38 Ha a szellőzés elégtelen, megfelelő légzőkészüléket kell használni
- S 45 Baleset vagy rosszullet esetén azonnal orvost kell hívni. Ha lehetséges, a címkét meg kell mutatni

- S 46** Lenyelése esetén azonnal orvoshoz kell fordulni, az edényt/csomagolóburkolatot és a címkét az orvosnak meg kell mutatni
- S 51** Csak jól szellőztetett helyen használható
- S 56** Az anyagot és edényzetét veszélyes-, vagy speciális hulladék gyűjtőhelyre kell vinni

A termékeinkről szóló műszaki információkat legjobb ismereteink szerint állítottuk össze. Nem lehetnek azonban ismertek minden felhasználónk egyedi igényei és elvárásai, ezért kérjük, hogy a közölt adatokat tájékoztató jelleggel vegyék figyelembe, azokért felelősséget nem vállalunk.

2011.