

METALLUX 2K Akrilzománc 3/1,5/1,10/1

MŰSZAKI ADATOK:

Felépítés: Kétkomponenses, kémiai úton térhálósodó, különböző színű fedőzománcok. A METALLUX ZOMÁNCOK „A” komponense reaktív akrilát műgyantát, a „B” komponense alifás poliizocianátot tartalmaz.

BTO 2430125000

Választék:

METALLUX ZOMÁNC „A”

METALLUX ZOMÁNC „B” 001

Tetszőleges színválasztékban, a RAL színskála alapján, vagy hozott minta szerint gyárthatók.

Az egyes színek tetszőleges arányban keverhetők.

Alkalmazási terület: Különböző fémfelületek (acél, horganyzott acél, alumínium) esztétikus, tartós bevonására szolgálnak. Bevonatuk nagy UV állósággal, vegyszerállósággal és kitűnő mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik. Szobahőmérsékleten és emelt hőmérsékleten (50-70 °C) is száríthatók.

Minőségi jellemzők:

a) METALLUX „A” komponensek

Külső	színes, homogén eloszlású szuszpenziók
Kifolyási idő 20 °C-on, (MSZ EN 535:1994) mérőpohár Φ 4 mm-rel mérve	Min. 70 sec.
Nem illó anyag tartalom (MSZ ISO 1515:1992) 105 °C-on, 2 óra	min. 65%
Szemcsefinomság (MSZ EN 21524:1993)	max. 15 μ m

b) METALLUX „B” komponensek

Külső	enyhén sárgás színű, átlátszó folyadék
Kifolyási idő 20 °C-on (MSZ EN 535:1994) mérőpohár Φ 4 mm-rel mérve	min. 70 s
Nem illó anyag tartalom (MSZ ISO 1515:1992) 105 °C-on, 2 óra	min. 75%

c) KÉT KOMPONENS ELEGYE, BEVONAT JELLEMZŐI

Keverési arány: 3 tömegrész METALLUX „A” komponens, és
1 tömegrész METALLUX „B” 001

vagy

5 tömegrész METALLUX „A” komponens, és
1 tömegrész METALLUX „B” 001

vagy

10 tömegrész METALLUX „A” komponens, és

1 tömegrész METALLUX „B” 001

és

Metallux Zománc

3 tömegrész METALLUX ÁTVONÓ LAKK 001 „A” komponens, és
1 tömegrész METALLUX „B” 001

Az aktuális keverési arány az „A” Komponens kiszerezésén van feltüntetve

Gélesedési idő, 20 °C-on (MSZ 9650/4:1988) csomagolási egységre vonatkozóan	A két komponens előírt arányban összekeverve két órán belül nem gélesedhet.
Száradási idő (MSZ ISO 1517:1993) 20 °C-on	
1. fokozat	Min.45 perc
6. fokozat	max. 24 óra
Teljes átkeményedés ideje (MSZ ISO 9117:1993)	
20 °C-on	5 nap
50-70 °C-on	1-1,5 óra
Bevonat külseje	egyenletes, szemcsementes
Tapadás (MSZ EN ISO 2409:1999)	0 fokozat
Rugalmasság Erichsen (MSZ 9640/6:1987)	min. 5 mm
Ütésállóság (MSZ 9640/9:1980)	min. 40 cm (1000g)
Keménység Persoz ingával (MSZ 9640/4:1982)	min. 50 %
Vegyszerállóság 20 °C-on (MSZ 9640/28:1988)	a teljesen átkeményedett bevonat tartósan vízálló, benzinálló, olajálló
Kiadósság (MSZ 9650/22:1989)	6-7 m ² /kg/ 80μ

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910:1973 előírásai szerint tárolva, a gyártástól számított 36 hónapig.

Csomagolás: Az „A” komponensek nettó 3,5,10 kg, ónozott dobozban, és nettó 20,21 kg ónozott acéllemez kannában, a „B” komponens nettó 0,33 kg és 1 kg ónozott dobozban.

Alkalmazás: A festés előtt a fémfelületeket megfelelően elő kell készíteni. Vas- és acélfelületeket javasoljuk 1 réteg EPOKORR korróziógátló, vagy 1 réteg Metallux Szórótapasz festékkel ellátni. Ennek teljes száradás után tiszta, a pormentes felületre hordható fel a METALLUX ZOMÁNC. Hasonló eredménnyel alkalmazhatók az egyéb korróziógátló alapozók is, de javasoljuk a konzultációt vagy próbafestés végzését. A Metallux szórótapaszra nedves a nedves eljárással is alkalmazhatjuk a Metallux zománcot.

Amennyiben tüzi horganyzott acél vagy alumínium felületet festünk, alapozhatunk 1 réteg 30 35μ DPL Primerrel vagy felvihetjük a Metallux 10/1-et alapozás nélkül direkt fémre egy vagy két rétegben.

A METALLUX ZOMÁNC „A” + „B” keveréket a felhordás módjának megfelelő állapotúra (sűrűség, kifolyási idő, konzisztencia, viszkozitás) kell hígítani Metallux átvonó hígító 542-vel. Ügyelni kell a munkaeszközök és a szóráshoz alkalmazott préslevegő víz- és olajmentességére.

Két vagy több réteg felhordása esetén a „nedves a nedvesen” eljárást kell alkalmazni. Az első réteg porszáradása után (kb. 20-30 perc) kell felszórni a második réteget.

Felhívjuk szíves figyelmüket, hogy a METALLUX „B” 001 különösen érzékeny vízre, nedvességre.

A „B” komponens, és a folyékony ill. még ki nem térhálósodott „A” és „B” komponensek keveréke vízzel, nedvességgel, széndioxid-gáz fejlődése közben buborékosodik, felhordásra alkalmatlanná válik, hibás bevonatot képez.

Hígítás: METALLUX ÁTVONÓ HÍGÍTÓ 542-vel.

Tűzvesélyességi fokozat: Az „A” és a „B” komponens is a II. tűzvesélyességi fokozatba tartozik.
Tűz- és robbanásvesélyes!

Veszélyes anyagtartalom: Az „A” komponens 13 % metoxipropilacetátot , 18% n-butilacetát
„B” komponens 10% xilolt, 12,5% metoxi-propilacetátot, 75% alifás poliizocianátot, 2,5% etilbenzolt ,
Hexametilén-diizocianát < 0,5 tartalmaz.

VOC tartalom: A termék legfeljebb **420 g/l** VOC- t tartalmaz

Figyelmeztető mondatok
A KOMPONENS

H 226 – Tűzveszélyes folyadék és gőz.
H 319 – Súlyos szemirritációt okoz.
H 336 - Álmoságot vagy szédülést okozhat.
EUH 066 - Ismétlődő expozíció a bőr kiszáradását vagy megrepedezését okozhatja.

B KOMPONENS

H226 Tűzveszélyes folyadék és gőz.
H319 Súlyos szemirritációt okoz.
H317 Allergiás bőrreakciót válthat ki.
H335 Légúti irritációt okozhat.
H 315 Bőrirritáló hatású.
H332 Belélegezve ártalmas.
H312 Bőrrel érintkezve ártalmas.
EUH204 Izocionátokat tartalmaz.

Óvintézkedésre vonatkozó mondatok

A ÉS B KOMPONENS

P 102 – Gyerekektől távol tartandó
P 210 – Hőtől/szikrától/nyílt lángtól/.../ forró felületektől távol tartandó. Tilos a dohányzás.
P 261 – Kerülje a por/füst/gáz/köd/gőzök/permet belégzését.
P 271 – Kizárólag szabadban vagy jól szellőztetett helyiségben használható.
P 280 – Védőkesztyű/ védőruha/ szemvédő/ arcvédő használat kötelező.
P 305 + P 351 + P 338 – SZEMBE KERÜLÉS esetén: Több percig tartó óvatos öblítés vízzel.
Adott esetben a kontaktlencsék eltávolítása, ha könnyen megoldható. Öblítés folytatása.
P 501- A tartalom/edény elhelyezése hulladékként: a helyi/ országos előírásoknak megfelelően.

A termékeinkről szóló műszaki információkat legjobb ismereteink szerint állítottuk össze. Nem lehetnek azonban ismertek minden felhasználónk egyedi igényei és elvárásai, ezért kérjük, hogy a közölt adatokat tájékoztató jelleggel vegyék figyelembe, azokért felelősséget nem vállalunk.

2018.