

SILOPHEN

Hőálló zománc

MŰSZAKI ADATOK

Felépítés: Szilikonműgyanta alapú zománcfesték
BTO 2430129900

Választék:

SILOPHEN fehér 1000
SILOPHEN fekete 300
SILOPHEN fekete 302 matt
SILOPHEN barna 500
SILOPHEN barna 502 matt

SILOPHEN zöld 600
SILOPHEN zöld 602 matt
SILOPHEN grafit 200
SILOPHEN átvonó grafit matt
SILOPHEN ezüst 900

Csak megrendelésre.

Alkalmazási terület:

Magas hőmérsékletnek tartósan kitett acélfelületek korrózió elleni védelmére szolgálnak. Egy rétegben alkalmazva csak beltéren nyújt megfelelő korrózióvédelmet. Amennyiben kültéri igénybevételre kívánjuk használni SILOPHEN CINKPOROS ALAPOZÓ-val alapozzunk.

A fehér vagy egyéb pasztellszínű SILOPHEN ZOMÁNCFESTÉKEK 230 – 250 °C hőmérsékleten sem hajlamosak sárgulásra, sötétedésre, eredeti fényüket és előnyös mechanikai tulajdonságukat megtartják. Bevonatuk dekoratív hatású, a legkényesebb esztétikai igényeket is kielégíti.

A SILOPHEN grafit és ezüst tartósan 600 °C-ig igénybe vehető.

A SILOPHEN ZOMÁNCFESTÉKEK szobahőmérsékleten megszárad, de még sérülékeny, a végleges tulajdonsága használat közben hő hatására alakul ki, vagy konvekciós kemencében és sötétsugárzás infraberendezés segítségével egyaránt beégethetők is. Előnyösen használhatók olajkályhák, villamos hőkandallók és víztárolók, fűtőcsövek, hőcserélők stb. felületvédelmére.

Minőségi jellemzők:

Külső	átlátszatlan, homogén eloszlású szuszpenziók
Nem illó anyag tartalom (MSZ ISO 1515:1992) 120 °C-on 2 óra	min. 60%
Kifolyási idő 20 °C-on (MSZ EN 535:1994) mérőpohár Φ 4 mm-rel mérve	min. 40 s
Beégetési idő	
konvekciós kemencében 230 °C-on	max. 30 perc
sötétsugárzás infraberendezésben	max. 10 perc
Bevonat külseje	egyenletes, szemcsementes
Tapadás (MSZ EN ISO 2409:1999)	0 fokozat
Rugalmasság, hajlítással (MSZ 9640/5:1987)	max. 10 mm
Hőállóság, 230 °C-on	72 óra igénybevétel után sem csökken a tapadás
Kiadósság (MSZ 9650/22:1989)	8-12 (cinkporos 4-6) m ² /kg

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910:1973 előírásai szerint tárolva, a gyártástól számított 60 hónapig.

Csomagolás: 5 kg-s és 25 kg-s ónozott acéllemez kannában.

Alkalmazás: Az acélfelületet, a megfelelő tapadás biztosítása érdekében, szemcsefúvatással K0 – T0 tisztasági fokozatra kell oxidmentesíteni. A felületet festés előtt zsírtalanítani kell. A szórásra lehígított festéket egy rétegben max. 30-40 μ m száraz rétegvastagságban kell felhordani (vastagabb rétegben a beégetésnél a bevonat kihabosodik).

Hígítás: Silophen hígítóval

Tűzveszélyességi fokozat: II. Tűz és robbanásveszélyes!

Veszélyes anyagtartalom: kb. 30% xilolt tartalmaznak.

VOC tartalom: 500 g/l

Figyelmeztető mondatok:

H 226 Tűzveszélyes folyadék és gőz.
H 332 Belélegezve ártalmas.
H 312 Bőrrel érintkezve ártalmas.
H 315 Bőrirritáló hatású.

Az óvintézkedésre utaló mondatok:

P 102 Gyerekektől elzárva tartandó.
P 210 Hőtől/szikrától/nyílt lángtól/.../forró felületektől távol tartandó. Tilos a dohányzás.
P 261 Kerülje a por/füst/gáz/köd/gőzök/permet belégzését.
P 271 Kizárólag szabadban vagy jól szellőztetett helyiségben használható.

P 280 Védőkesztyű/védőruha/szemüveg/arcvédő használata kötelező.

P 305 + P 351 + P 338 – SZEMBE KERÜLÉS esetén: Több percig tartó óvatos öblítés vízzel. Adott esetben a kontaktlencsék eltávolítása, ha könnyen megoldható. Öblítés folytatása. Baleset vagy rosszullét esetén azonnal orvost kell hívni. Ha lehetséges, a címkét meg kell mutatni.

A termékeinkről szóló műszaki információkat legjobb ismereteink szerint állítottuk össze. Nem lehetnek azonban ismertek minden felhasználónk egyedi igényei és elvárásai, ezért kérjük, hogy a közölt adatokat tájékoztató jelleggel vegyék figyelembe, azokért felelősséget nem vállalunk.

2014.